

Efektivita automatizace ve velkém měřítku pro skladování potravin a nápojů



Zákaznická výzva

Globální výrobce potravin a nápojů potřeboval rozsáhlé skladovací a distribuční centrum, které by dokázalo řídit zboží s širokým rozsahem teplotních požadavků. Udržitelnost a inovace byly hlavními prioritami – společnost potřebovala, aby logistické centrum splnilo řadu ekologických cílů a také aby poskytovalo prostor, kde by se mohly navrhovat a testovat nové skladové technologie.

Řešení

GXO a zákazník společně vytvořili návrh udržitelného, vysoce automatizovaného centra, které využívá technologii pro rychlejší a agilnější distribuci na ploše více než 55 000 čtverečních metrů.

Automatizace nové generace

Vysokoregálové automatizované skladovací a vyzvedávací systémy (ASRS), paletové jednokolejky,

portálový systém pro vychystávání vrstev, robotická ramena pro vychystávání, skladování a vyzvedávání objednávek s kyvadlovou přepravou a stohování materiálů, to vše společně přispívá k výraznému zvýšení produktivity. Tyto systémy fungují napříč teplotními zónami pro potraviny, mléčné výrobky, výživu, nápoje a cukrovinky. Toto centrum sdružuje nejnovější systémové architektury a přední odborníky pod jednou střechou a poskytuje jim sofistikovanou robotiku, pokročilé systémy třídění a analýzu dat pomocí strojového učení. Automatizovaná technologie maximalizuje produktivitu týmu. Digitálně podporované pracoviště využívá nástroje a dovednosti pro pracovní sílu nové generace, které snižují míru opakování a zvyšují efektivitu. To umožňuje zákazníkovi stát se preferovaným zaměstnavatelem a přilákat ty nejlepší talenty, aby přišli a pracovali s automatizací.



55,000+

čtverečních metrů distribučního centra se skladováním v ambientním režimu

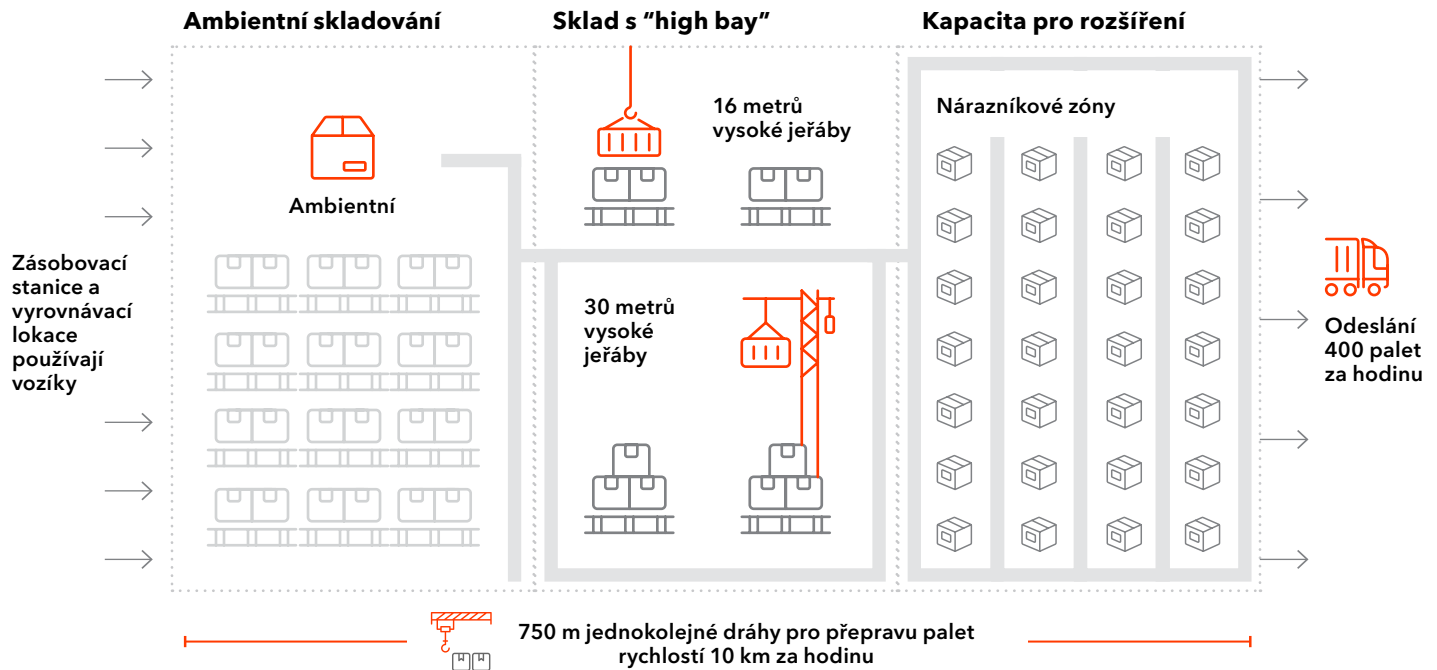


Zachycování dešťové vody
a ekologické chlazení



Automatizace,
robotická
a inteligentní
technologie

Sklad navržený tak, aby byl efektivní a škálovatelný



Průkopnická udržitelnost

Sklad byl navržen a postaven s důrazem na udržitelnost. Od své polohy v blízkosti železničního uzlu, aby se snížilo spoléhání se na silniční dopravu, až po certifikaci BREEAM, GXO dodalo průkopnické řešení skladů na podporu náročných cílů ESG zákazníka.

Byla navržena řešení šetrná k životnímu prostředí, aby došlo ke snížení spotřeby energie, vody a také emisí CO₂. Patří mezi ně účinný čpavkový chladicí systém,

osvětlovací systém složený ze 100% nízkoenergetických LED diod a systém zachycování dešťové vody. A co víc, provozní design a procesy zajišťují hospodárnost pohybu z hlediska lidí a automatizace, stejně jako odstranění nadbytečných pohybů vozidel, snížení emisí a spotřeby paliva.



100% pokrytí

systémem LED osvětlení, který snižuje spotřebu energie

Výsledky

Nové centrum přineslo zákazníkům hned po svém otevření významná zlepšení, pokud jde o produktivitu a přesnost. Také snížilo celkovou produkci odpadu o více než polovinu. Všechna kombinovaná řešení umožňují společnosti být pohotovější a agilnější v tom, jak dodává řadu produktů za široké škály podmínek - a také umožňují společnosti personalizovat služby pro své zákazníky. Dlouhodobý vztah GXO se zákazníkem umožnil přístup založený na spolupráci, který vedl jak k jejich inovativnímu designu, tak k integraci nových technologií, které pokračují v rozvoji jejich podnikání.



2,1 milionů
palet zpracovaných
v kalendářním roce



Co-packing
umožnil
společnosti
**personalizovat
služby**



Řešení udržitelnosti
snížila produkci
odpadu o
60%

Zjistěte více

Pokud chcete vědět, jak GXO podporuje inovace v dodavatelském řetězci, navštivte **GXO.com**.