

L'efficienza dell'automazione su larga scala per lo stoccaggio di prodotti food e beverage







La sfida del cliente

Un'azienda leader nel settore alimentare necessitava di un centro di stoccaggio e distribuzione in grado di gestire prodotti con differenti esigenze di temperatura. Sostenibilità ed innovazione erano le massime priorità: per l'azienda era necessario che il sito rispondesse ad un gran numero di obiettivi ambientali e che includesse uno spazio dedicato alla progettazione e alla valutazione delle ultime tecnologie di magazzino da parte dei team.

La soluzione

GXO ed il cliente hanno collaborato per progettare un centro sostenibile ed altamente automatizzato in grado di sfruttare la tecnologia per ottenere una distribuzione più veloce e più agile in più di 56.000 metri quadrati.

Automazione di ultima generazione

Sistemi automatizzati di stoccaggio e recupero (ASRS) in verticale, monorotaia per pallet, sistemi per il prelievo a strati, bracci robotici per il prelievo



56,000m²

di area nel centro distribuzione con stoccaggio a temperatura ambiente



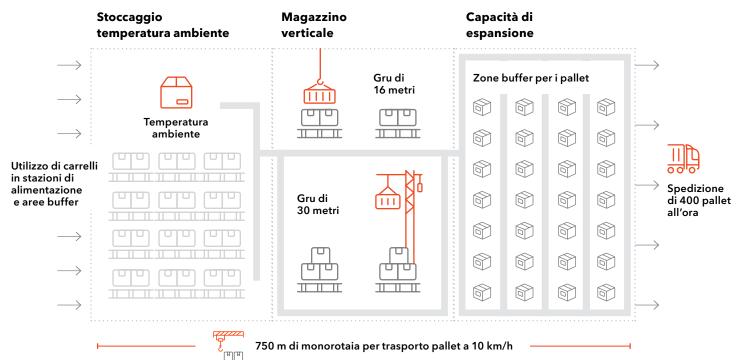
Raccolta dell'acqua piovana e refrigerazione ecosostenibile



Automazione personalizzata, robotica e tecnologia intelligente di colli, shuttle per stoccaggio e recupero dei colli secondo gli ordini, materiali per lo stoccaggio, il tutto combinato insieme per migliorare drasticamente la produttività. Questi sistemi funzionano nelle differenti aree a temperatura per i prodotti alimentari, lattiero-caseari, nutrizionali, bevande e prodotti dolciari. Questo sito ospita, sotto lo stesso tetto, le più recenti architetture di sistema e i maggiori esperti del settore. Inoltre fornisce loro sofisticate apparecchiature robotiche, sistemi di smistamento avanzati e analisi dei dati attraverso l'uso del machine learning. La tecnologia di automazione massimizza la produttività del team. L'ambiente di lavoro digitalizzato dispone di strumenti e competenze che riducono le ripetizioni e migliorano l'efficienza della forza lavoro di nuova generazione. Grazie a queste caratteristiche, il cliente può diventare un datore di lavoro preferenziale ed attirare il personale migliore per lavorare con l'automazione.

Un magazzino progettato per efficienza e scalabilità





Aprire la strada alla sostenibilità

Il magazzino è stato progettato e costruito mettendo la sostenibilità al primo posto. A partire dalla sua posizione vicino ad un hub ferroviario per ridurre la dipendenza dal trasporto su ruote, fino ad arrivare all'importante certificazione BREEAM del sito, GXO ha fornito una soluzione di magazzino all'avanguardia per sostenere gli impegnativi principi ESG del cliente.

Sono state concepite soluzioni ecosostenibili per ridurre il consumo di energia e di acqua, oltre che le emissioni di CO2. Tra queste, un sistema di refrigerazione ad ammoniaca, un impianto di illuminazione composto al 100% da LED a basso consumo ed un impianto di raccolta dell'acqua piovana per soddisfare parte delle esigenze idriche del sito. Inoltre, la progettazione operativa e i processi garantiscono l'efficienza delle movimentazioni umane ed automatizzate, eliminano i movimenti ripetitivi dei veicoli, riducendo in questo modo le emissioni ed il consumo di carburante.



I risultati

Dalla sua apertura, il centro ha determinato dei significativi miglioramenti per il cliente in termini di produttività e precisione e ha ridotto gli sprechi complessivi di oltre la metà. La combinazione delle differenti soluzioni proposte consente all'azienda di essere più reattiva e flessibile nel modo in cui fornisce numerosi prodotti attraverso un'ampia gamma di condizioni, rendendo possibile la personalizzazione dei servizi per i propri clienti. La relazione duratura di GXO con il cliente ha favorito l'approccio collaborativo che ha portato alla progettazione innovativa e all'integrazione di nuove tecnologie che continuano a far progredire la sua attività.



2,1_M
di pallet
movimentati

in un anno solare



La tecnologia di co-packing ha consentito all'azienda di personalizzare i servizi



Le soluzioni per la sostenibilità hanno ridotto gli sprechi complessivi del

60%

Ulteriori informazioni

Per saperne di più su come GXO promuove l'innovazione attraverso la supply chain, visitate **GXO.com**.